

| 特性 ¹ Property | 試験法 Test method | 測定条件 Test condition | 単位 Unit | LR8031V | LR8061V-F10 |
|--|--------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | 難燃 高反射 — | 難燃 高反射 高剛性 |
| 物理的特性 Physical Properties | | | | | |
| 密度 Density | ISO 1183 | — | g/cm ³ | 1.29 | 1.37 |
| 吸水率 Water Absorption | ISO 62 | 23°C, 24hrs | % | 0.15 | 0.12 |
| メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate | ISO 1133 | 300°C, 1.2kg | g/10min | 23 | — |
| メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate | ISO 1133 | 300°C, 1.2kg | cm ³ /10min | 22 | — |
| 成形収縮率 Molding Shrinkage | Internal Method | MD | % | 0.5-0.7 | 0.4-0.6 |
| | | TD | % | 0.5-0.7 | 0.5-0.6 |
| 機械的特性 Mechanical Properties | | | | | |
| 引張弾性率 Tensile Modulus | ISO 527-2 | — | MPa | — | — |
| 降伏応力 Tensile Stress at Yield | ISO 527-2 | — | MPa | 60 | 64 |
| 破壊呼び歪み Nominal Strain at Break | ISO 527-2 | — | % | 30 | 5 |
| 曲げ弾性率 Flexural Modulus | ISO 178 | — | MPa | 2,600 | 4,100 |
| 曲げ強度 Flexural Strength | ISO 178 | — | MPa | 94 | 100 |
| ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength | ISO 179-1, 2 | 23°C, 4mm | kJ/m ² | 20 | 10 |
| 熱的特性 Thermal Properties | | | | | |
| 荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load | ISO 75-2 Af | 1.80MPa | °C | 120 | 135 |
| 電気的特性 Electrical Properties | | | | | |
| 表面抵抗率 Surface Resistivity | IEC 60093 | — | Ω | ≥1.0E+15 | ≥1.0E+15 |
| 難燃性 Flammability | | | | | |
| 燃焼等級 Flammability Rating | UL94 | 1.0mm | — | V-0(W) ² | V-0(W) ² |
| 標準成形条件等 Standard Molding Conditions | | | | | |
| 乾燥温度条件 Drying Conditions | | | — | 125°C 4-6hr | 125°C 4-6hr |
| シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear) | | | °C | 220-240 | 220-240 |
| シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle) | | | °C | 240-260 | 240-260 |
| シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front) | | | °C | 260-280 | 260-280 |
| ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature | | | °C | 260-280 | 260-280 |
| 金型温度 Mold Temperature | | | °C | 70-100 | 80-120 |
| スクリュー回転数 Screw Rotation | | | rpm | 60-80 | 60-80 |

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。

1. Typical properties are not to be consulted as specifications.

2. W: White