

## 摺動グレード Low Abrasion Grades

特性 <sup>1</sup> Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	CS5005	CS5010	CS5015	CST 2021H
				不透明	不透明	不透明	透明
<b>物理的特性 Physical Properties</b>							
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.23	1.26	1.29	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.18	0.18	0.15	0.2
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
動摩擦係数 Coefficient of Kinetic Friction	JIS K7218			0.2	0.2	0.2	0.2
<b>光学特性 Optical Properties</b>							
全光線透過率 <sup>2</sup> Transmittance	ISO 13468	2mm	%	—	—	—	89
ヘーズ <sup>2</sup> Haze	ISO 14782	2mm	%	—	—	—	0.6
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>							
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	60	60	60	65
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	70	70	70	100
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	85	85	85	95
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mm	kJ/m <sup>2</sup>	15	15	15	—
		23°C, 3mm	kJ/m <sup>2</sup>	—	—	—	65
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	NB	NB	NB	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	—	118	118	118	118
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>							
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	135	135	135	121
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
		TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
<b>電気的特性 Electrical Properties</b>							
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	—	Ωm	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14	3.0E+14
耐電圧 Dielectric Strength	IEC60243	1mm	kV/mm	31	31	31	31
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	—	3.0	3.0	3.0	3.0
		1MHz, 2mm	—	3.0	3.0	3.0	3.0
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	—	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03	1.0E-03
		1MHz, 2mm	—	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02	9.0E-02
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC60112	—	V	250	250	250	250
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>							
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	110°C 4-6hr
シリンダー設定温度 (後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	250-270	250-270	250-270	250-270
シリンダー設定温度 (中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	260-280	260-280	260-280	260-280
シリンダー設定温度 (前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	280-300	280-300	280-300	270-290
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	280-300	280-300	280-300	270-290
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100	70-100	70-100
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。  
 1. Typical properties are not to be consulted as specifications.  
 2. クリアー色における測定値  
 2. The value of optical data is measured by clear color.