

アロイグレード Alloy Grades PC / ABS

特性 ¹ Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	IM6120	IM6011	IM6071	IM6081
				PC/ABS	PC/ABS	PC/ABS	PC/ABS
				高耐熱	高流動	高耐熱	高流動
				—	—	摺動	摺動
物理的特性 Physical Properties							
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm ³	1.15	1.10	1.17	1.12
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	250°C, 5kg	g/10min	9	28	20	25
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	250°C, 5kg	cm ³ /10min	9	27	19	24
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
動摩擦係数 Coefficient of Kinetic Friction	JIS K7218			0.5	0.5	0.3	0.3
機械的特性 Mechanical Properties							
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,400	2,000	2,000	2,000
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	60	48	56	45
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	110	80	100	80
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,350	2,000	2,000	2,000
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	80	67	75	65
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	50	50	50	50
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	—	122	—	—	—
熱的特性 Thermal Properties							
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	117	95	118	95
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
電気的特性 Electrical Properties							
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
難燃性 Flammability							
燃焼等級 Flammability Rating	UL94	1.5mm	—	HB	HB	—	—
標準成形条件等 Standard Molding Conditions							
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	115°C 4-6hr	100°C 4-6hr	115°C 4-6hr	100°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	220-240	200-220	210-230	200-220
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	240-260	220-240	230-250	220-240
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	260-280	240-260	250-270	240-260
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	260-280	240-260	250-270	240-260
金型温度 Mold Temperature			°C	50-80	50-80	50-80	50-80
スクリー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.