

特性 ¹ Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	TR0601A	TR0901A	TR1201A	TR1501A	TR1801A
				標準	高流動	高流動	超高流動	超高流動
物理的特性 Physical Properties								
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm ³	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	g/10min	60	90	120	150	180
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	57	86	114	143	171
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties								
全光線透過率 ² Transmittance	ISO 13468	2mm	%	90	90	90	90	90
ヘーズ ² Haze	ISO 14782	2mm	%	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
屈折率 Refractive Index	ISO 489	—	—	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
機械的特性 Mechanical Properties								
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	65	65	65	60	55
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	95	50	40	30	15
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	100	100	90	80	70
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	10	9	8	6	3
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	NB	NB	NB	NB	NB
熱的特性 Thermal Properties								
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	118	117	116	116	116
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05	7.0E-05
難燃性 Flammability								
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	—	—	V-2	V-2	V-2	V-2
		0.35mm	—	—	V-2	V-2	V-2	V-2
標準成形条件等 Standard Molding Conditions								
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	115°C 5-8hr	115°C 5-8hr	115°C 5-8hr	115°C 5-8hr	115°C 5-8hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	250-310	250-310	250-310	250-310	250-310
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	270-330	270-330	270-330	270-330	270-330
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	280-340	280-340	280-340	280-340	280-340
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	280-340	280-340	280-340	280-340	280-340
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100
スクリーン回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.
2. クリアー色における測定値
2. The value of optical data is measured by clear color.